

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: osg@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.logosol.nt-rt.ru

Многопилы Laks Logosol

РАМНЫЙ МНОГОПИЛ LOGOSOL-LÅKS (ЛОКС)

Отличное качество и простота управления

После распиловки каждого лафета производились измерения толщины доски. Погрешность от заданного значения составляла не более 0,3 мм. Такая высокая точность распиловки достигается благодаря выверенной до мелочей конструкции станка. За более, чем 20-летнюю историю своего существования станок претерпел много изменений, связанных с усовершенствованием системы управления, подачи и структуры в целом. Производительность при работе двух операторов (один на Локсе, второй на подготовке лафета) примерно 12-13 м³ готовой доски в смену. Станок поставляется покупателю в собранном виде.

Ширина пропила 2,3 мм. Высокая производительность за счет полного отсутствия брака.



Станки Локс у производителей по всей России!

Уникальная точность и гладкая поверхность распила.

Поменяйте пильные полотна за 20 минут.

Высокая производительность с первого часа работы.



Низкий уровень шума!

Легко управляем одним человеком. Обучение работы на станке 15-20 минут!

Минимальные расходы по установке и сервису!

- ✓ Станок придет к вам в собранном виде! Настройте столы подачи/приемки, закрепите станок на площадке, присоедините пневматику и начинайте работать!
- ✓ До 21 доски из каждого лафета.
- ✓ Замена пильных полотен занимает не больше 20 минут.
- ✓ Низкое потребление электроэнергии. Один кВт/час расхода энергии даст вам до 100 м готовой доски
- ✓ Стабильная конструкция, простой и понятный сервис.

Минимальный сервис между рабочими сменами. Точите полотно каждый второй день!

Входит в цену многопила Локс

- ✓ 20 пильных полотен
- ✓ Заточной станок
- ✓ Столы подачи и приемки
- ✓ Динамометрический ключ

6100-000-0500	Logosol Локс 500, двигатель 11 кВт
6100-000-0505	Logosol Локс 500, двигатель 15 кВт
6100-000-0503	Logosol Локс 500, бензиновый двигатель 23 л/с



Локс может быть единственной рентабельной альтернативой увеличения производительности без увеличения расходов на обслуживающий персонал!



Ствол обрезается с двух сторон, например, на ленточной пилораме. Таким образом, создается лафет, который затем распиливается на доски на Локсе.



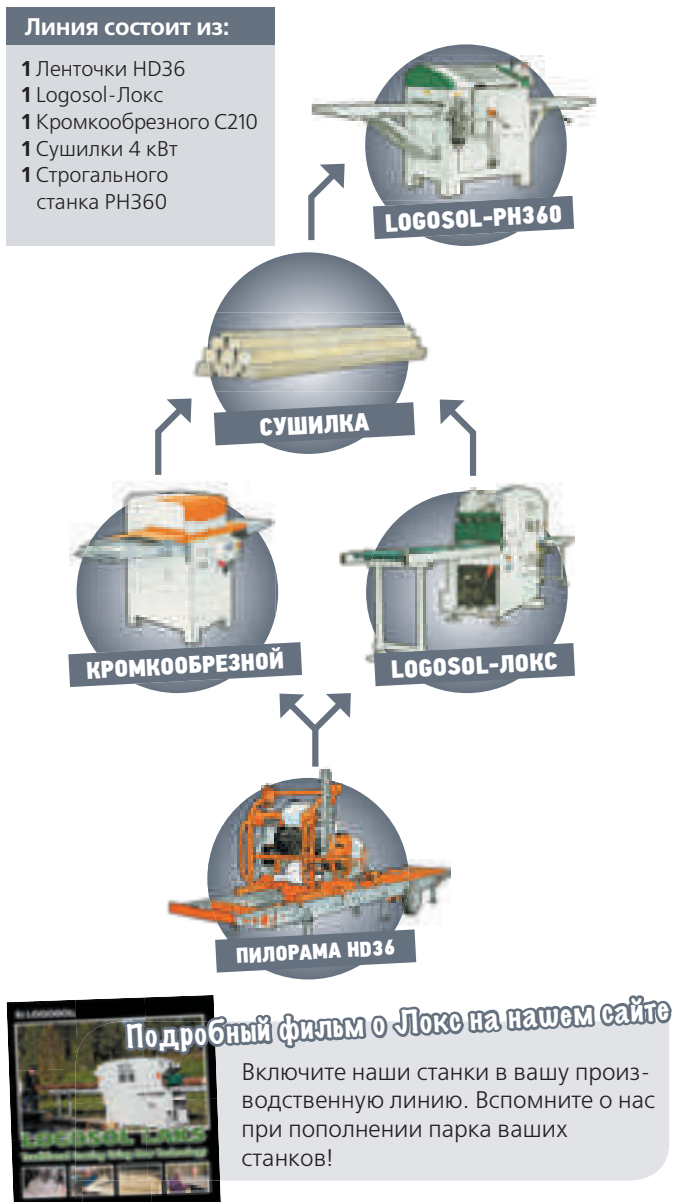
Наш рамный многопил всегда дает отличное качество. Вы можете затачивать пильные полотна не чаще, чем перед каждой второй сменой.



Надежная технология! Сегодняшняя версия станка совершенствовалась на протяжении последних 20 лет.

РАМНЫЙ МНОГОПИЛ LOGOSOL-LÅKS (ЛОКС)

Пример производственной линии с Локсом



Оборудование:
Logosol M7
Logosol-Локс 500
Logosol MH410
Logosol PH260

Промышленные масштабы

Торд Брамвель из Осбю выпускает сотни кубов доски и бруса и очень доволен своим производством, основанном на оборудовании от Logosol.



Требуется высокая точность

Стиг Юхансон из Ньюбю выпускает промежуточную тару для штабирования готовых европаллетов. К этой продукции предъявляются серьезные требования по размерам и однородности материалов.



Оборудование:
Ленточка
Logosol-Локс 500
Сушилка

Без дополнительных расходов

Купив Logosol-Локс, французская компания Марк Петитруле, обошлась без дополнительного персонала. Производство не требовало дополнительных затрат на обучение и новых работников. Локс начал приносить доходы сразу!



Эффективная линия

Улав Све создал эффективную производственную линию на базе оборудования от Logosol. Свой первый станок от Logosol PH260 он купил у нас уже в 2004 году. С тех пор парк его станков значительно пополнился.

РАМНЫЙ МНОГОПИЛ LOGOSOL-LÅKS (ЛОКС)



Локс

Технические характеристики: Logosol-Локс

	Локс 500
Точность:	+/- 0,5 мм
Скорость подачи:	0,7–0,8–0,9 м/мин
Макс. количество пильных полотен:	20
Мин. толщина доски:	16 мм
Производительность в час:	1,7 м³*)
Макс. ширина доски:	260 мм
Вес:	1100 кг
Время эксплуатации полотна до заточки:	8–10 часов
Длина станка:	9,00 м
Ширина станка:	1,20 м
Высота станка:	2,20 м
Двигатель:	11,0 кВт
Подключение:	25 А
Станок для заточки пильных полотен:	Входит



Станок для заточки
всегда входит в цену!

Расчет рентабельности Локс 500

Заполните ваши расчеты:

Произведенный размер доски	25x125 мм	
Количество досок (16 полотен дает 15 досок)	15 досок	
Скорость подачи	0,80 м/мин	
Производительность (15 x 0,8 м/мин)	12,00 м/мин	
Погонных метров в час (12 м/мин x 60 мин)	720,00 м	
Количество произведенных погонных метров в день, 6-8 часов пиления и час сервиса (720 x 6 час)	4320 м	
Закупочная цена за погонный метр		
Маржа в день		
Маржа в неделю		

Пильные рамы изготавливаются под заказ и приспособлены для различной толщины доски. Закажите раму под вашу продукцию до поставки станка.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: osg@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.logosol.nt-rt.ru