

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: osg@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.logosol.nt-rt.ru

Станки DH410 Logosol

LOGOSOL DH410 Двухсторонний строгальный станок

Надежный строгальный станок с боковой фрезой

Logosol DH410 имеет много общего с моделью PH260. Станок основан на тех же принципах, и большинство его элементов идентичны PH260. Это очень устойчивый станок с чугунным рабочим столом и отдельными двигателями для каждой фрезы и подачи. Оба станка имеют одинаковые ножи и режущие головки. Различие в том, что DH410 работает с двумя фрезами вместо четырех. Четырехстороннее строгание выполняется двойным пропуском доски через станок, с первоначальной черновой обработкой доски и последующей доработкой до размеров 310 мм по ширине и 100 мм по высоте. DH410 покупают те, кому нужен станок с производительностью, как у PH260, но допускающие, что на производство уйдет немного больше времени, но намного меньше денежных средств.

Отдельный двигатель для каждой фрезы.

Вкладыш рабочего стола обеспечивает беспрепятственное прохождение заготовки

Добавьте столы подачи/приемки для большей стабильности.

Может быть оснащен мощными колесами.

6000 об./мин оставляют ровную и гладкую поверхность.

Те же работы, что и четырехсторонним!

- ✓ Строгайте доски шириной 410 мм и толщиной 260 мм.
- ✓ Инвестируйте в монолитные фрезы.
- ✓ Изготовьте вагонку, панели, карнизы.

Максимальное строгание: 410x260 мм.

Ясные шкалы – простая настройка.

Технические характеристики DH410

2-стороннее строгание:

Ширина: макс. 325 мм

Высота: макс. 100 мм

Прострогайте заготовку 8 мм!

Рейсмусование:

Ширина: макс. 410 мм

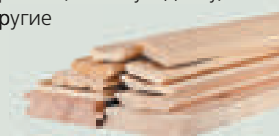
Высота: макс. 260 мм



7301-000-0410	DH410, шаговая подача 6 м/мин
7305-000-0410	DH410, бесшаговая подача 2-12 м/мин

Набор строгальный ножей для DH410

Набор самых популярных у наших клиентов строгальных ножей. Изготовьте вагонку, панели с фаской, половую доску, карниз и многие другие изделия.



7302-001-1500

Набор ножей для DH410

Входит в цену DH410

- ✓ Ножи во всех фрезах
- ✓ Инструменты
- ✓ Шаблон настройки ножей
- ✓ Дистанц. кольца



Технические характеристики DN410

Размеры и вес

Длина: 1000 мм
Ширина: 840 мм
Высота: 1230 мм
Вес: 225 кг

Электричество

Мощность: 6,2 кВт
Подключение: 3 фазы, 400 В, 16 А

Утилизация опилок

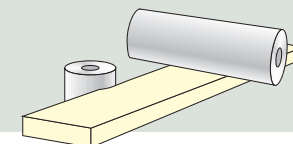
Вытяжка: 2,2 кВт

Двустороннее строгание:

Обрабатывает две стороны одновременно.
Для обработки с четырех сторон требуется прогнать заготовку два раза.

Подача

Стандарт: шаговая 6 м/мин.
Опция: бесшаговая 2-12 м/мин.



Фрезы: DN410

Верхняя горизонтальная фреза

Диаметр: 72 мм
Ширина: 410 мм
Мощность: 3 кВт
Обороты: 6000 об./мин
Глубина при рейсмусовании: макс. 8 мм
Профилирование: макс. 10 мм.

Боковая фреза:

Вал шпинделя: 30 мм
Высота фрезы: макс. 100 мм
Диаметр: макс. 140 мм
Мощность: 3 кВт
Обороты: 6000 об./мин
Глубина строгания: макс. 30 мм



Выберите подходящие строгальные ножи в нашем каталоге ножей и инструмента.



Изготовьте профилированные планки для постройки купели.



Изготовьте красивый потолок из массивной доски.

У вас возникли сомнения? Позвоните нам!

LOGOSOL SH410

Сочетание рейсмуса, фуганка и пильного станка

Основным преимуществом станка является возможность изготавливать панели, бордюры, карнизы и т.д. одновременно с выравниванием заготовки под нужный размер. Более сложное профилирование потребует два или три прохода. Станок используется строительными компаниями как раскrojечно-обрезной станок прямо на строительной площадке. Заготовка быстро и, что очень важно, безопасно выходит из станка с заданными размерами.

Подготовка материала для склеивания, 90 градусов за один проход!

6000 об./мин оставляют ровную и гладкую поверхность.

Строгайте и режьте одновременно!

Быстрая настройка толщины.

Добавьте стабильные столы подачи и приемки.

Может быть установлен на колеса.

Точные размеры заготовки за два прохода

- ✓ Безопасная функция раскроя/распиловки. Пильный диск защищен.
- ✓ После снятия пильного диска вы можете строгать заготовки размером 410x260 мм
- ✓ Перестановка профильных ножей занимает 5-10 минут!
- ✓ Большой выбор профильных ножей для изготовления карнизов, панелей, наличников и других погонажных изделий.



Размеры заготовки: SH410

Макс. ширина:
410 мм

Диаметр диска:
225 мм

Раскрой/пиление
Высота: 75 мм

Строгание
Профилирование:
20 мм

Рейсмусование
Ширина: 410 мм
Высота: 250 мм



7504-000-0005	SH410, шаговая подача 6 м/мин
7504-000-0020	SH410, бесшаговая подача 2-12 м/мин



Входит в цену!

Пильный диск и прямые ножи во фрезе.
Станок готов к работе!

Профилируйте!

В ассортименте есть набор строгальных ножей для производства округлой фанки, наличников и другого погонажа.



Входит в цену!

- ✓ Пильный диск
- ✓ Прямые ножи во фрезе
- ✓ Шаблон настройки ножей
- ✓ Инструмент

Обрежьте и
отстрогайте под размер
одновременно!



Технические характеристики SH410

Размеры и вес

Длина: 110 мм
Ширина: 700 мм
Высота: 1050 мм
Вес: 195 кг

Утилизация опилок

Вытяжка 2,2 кВт

Диск и фреза

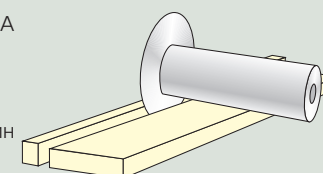
Станок обрезает, строгает и профилирует заготовку одновременно.

Электричество

Мощность: 3,2 кВт
Подключение: 3 фазы, 400 В, 16 А

Подача

Стандарт: шаговая 6 м/мин
Опция: бесшаговая 2-12 м/мин



Режет/пилит, строгает и профилирует одновременно.



Уникальная комбинация: диск и фреза!



Стабильные столы подачи и приемки.

Фрезы SH410

Горизонтальная фреза

Диаметр: 72 мм
Ширина: 410 мм
Мощность: 3 кВт

Обороты: 6000 об./мин
Профилирование: макс. 20 мм



Станок этой же серии SH230 :
читайте на стр 36.

СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ Модели



Logosol PH360



Logosol PH260



Logosol DH410



Logosol SH410

Возможности	Вес	600 кг	350 кг	225 кг	195 кг
	Электричество	16,25 кВт	12,2 кВт	6,2 кВт	3,2 кВт
	Подключение	3 фазы, 400 В, 32 А	3 фазы, 400 В, 16 А	3 фазы, 400 В, 16 А	3 фазы, 400 В, 16 А
	Подача	стандарт: 3-15 м/мин	стандарт: 2-12 м/мин	стандарт: 6 м/мин	стандарт: 6 м/мин
Верхняя фреза	Глубина строгания	8 мм	8 мм	8 мм	8 мм
	Макс. ширина заготовки	360 мм	260 мм	410 мм	410 мм
	Строгание 4 стороны: ширина/высота	360/10 – 130 мм	15 – 260/10 – 100 мм	–	–
	Строгание 2 стороны: ширина/высота	410/10 – 230 мм	300/10 – 230 мм	325/100 мм	–
Нижняя фреза	Рейсмусование: ширина/высота	510/10 – 230 мм	410/10 – 230 мм	410/10 – 260 мм	410/10 – 260 мм
	Пиление: высота/диаметр	–	–	–	80/180
	Диаметр	88 мм	72 мм	72 мм	72 мм
	Ширина	510 мм	410 мм	410 мм	410 мм
Боковая фреза	Мощность	5,5 кВт	3 кВт	3 кВт	3 кВт
	Глубина, рейсмусование	0-8 мм	0-8 мм	0-8 мм	0-8 мм
	Глубина, профилирование	20 мм	20 мм	10 мм	20 мм
	Диаметр	72 мм	72 мм	–	–
Верхняя фреза	Ширина	410 мм	300 мм	–	–
	Мощность	4 кВт	3 кВт	–	–
	Глубина, рейсмусование	0-8 мм	–	–	–
	Глубина, профилирование	макс. 10 мм	–	–	–
Нижняя фреза	Вал шпинделя, диаметр	30 мм	30 мм	30 мм	–
	Фреза, высота макс.	130 мм	100 мм	100 мм	–
	Диаметр макс.	140 мм	140 мм	140 мм	–
	Мощность	3 кВт	3 кВт	3 кВт	–

Все модели:
6000 об./мин

Вертикальное
фрезерование:
15 мм на PH360

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: osg@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.logosol.nt-rt.ru